**Ordine di laboratorio per la determinazione delle caratteristiche tecniche di sicurezza:**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Committente: | Appellativo | Titolo | Nome | Cognome |
| Ragione sociale: | Ragione sociale | Reparto: | Reparto |
| Via, n. civico: | Via N. civico |
| CAP, Città: | CAP Città |
| Telefono: | Telefono | Fax: | Fax |
| E-mail: | E-mail |
| N. offerta: | N. offerta | Data: | Data offerta |
| N. d’ordine: | N. d’ordine | Data: | Data ordine |
|  |
| Denominazione prodotto: | Denominazione prodotto |
| Denominazione chimica: | Denominazione chimica |
| N. lotto: | N. lotto: | Purezza: | Purezza |
| N. CAS: | N. CAS: | Massa molecolare: | Massa molecolare |
| Ulteriori informazioni (ad es.: formula struttura, composizione, condizione di stoccaggio): Ulteriori informazioni  |

|  |
| --- |
| **Prove relative al rischio di esplosione e di incendio per liquidi e gas** |
| [ ]  Punto di infiammabilità  | [ ]  Temperatura di accensione | [ ]  Test di durata della combustione | [ ]  Punto di esplosione inferiore |
| [ ]  Limite di esplosione inferiore | [ ]  Limite di esplosione superiore | [ ]  Concentrazione limite di ossigeno |  |

|  |
| --- |
| **Prove del rischio di esplosione e d’incendio o del comportamento all’autoignizione per polveri depositate e materiali solidi sfusi** |
| [ ]  Indice di combustibilità | [ ]  Velocità di combustione | [ ]  DSC sotto i 25 bar dell’aria | [ ]  Forno Grewer |
| [ ]  Accumulo di calore nel cesto metallico\* (temperatura di autoignizione) | [ ]  Temperatura di accensione |  |
| Le prove contrassegnate da un \* richiedono un accordo sui parametri di indagine con l’operatore responsabile |

|  |
| --- |
| **Prove del rischio di esplosione di polveri agitate (incl. la distribuzione granulometrica e l’umidità residua)** |
| [ ]  Tubo Hartmann | [ ]  Energia minima di infiammabilità | [ ]  Esplosività della polvere nella sfera di 20 l |
| [ ]  Limite di esplosione inferiore  | [ ]  KSt, pmax, classe di esplosione delle polveri | [ ]  Concentrazione limite di ossigeno |
| [ ]  Temperatura minima di infiammazione |  |  |

|  |
| --- |
| **Prove del rischio di esplosione / detonazione di solidi e liquidi (esplosivi)** |
| [ ]  Tubo di Koenen | [ ]  Martello (sensibilità all’impatto) | [ ]  Apparato BAM (sensibilità alla frizione) |
| [ ]  Test Trauzl | [ ]  Test Dutch Pressure Vessel |  |

|  |
| --- |
| **Prove di elettrostatica**  |
| [ ]  Conduttività di liquidi / sospensioni | [ ]  Resistività specifica della polvere |
| [ ]  Resistenza superficiale (materiali solidi o pellicole) | [ ]  Resistenza di passaggio (materiali solidi o pellicole) |
| [ ]  Resistenza elettrica di pavimenti e rivestimenti | [ ]  Rigidità dielettrica dei materiali isolanti |
| [ ]  Misurazione del trasferimento di carica sui materiali isolanti |  |

|  |
| --- |
| **Prove di stabilità termica e reazioni chimiche** |
| [ ]  Screening con calorimetria differenziale a scansione (DSC) (esame ripetuto due volte) | [ ]  Calorimetria differenziale a scansione semplice per applicazione in laboratorio\* |
| [ ]  Screening dello sviluppo del gas in Radex | [ ]  Screening dello sviluppo del gas in ARSST |
| [ ]  Prova adiabatica di accumulo di calore sotto pressione \* | [ ]  Deflagrabilità \* |
| [ ]  Calorimetria di reazione in CR1 \* | [ ]  Calorimetro di reazione adiabatico (VSP2) \* |
| Le prove contrassegnate da un \* richiedono un accordo sui parametri di indagine con l’operatore responsabile |
| **Pacchetti prova**  |
| [ ]  **Screening di polveri ad alto contenuto energetico:** Indice di combustibilità (RT e 100°C)DSC (ripetizione delle misurazioni in vaso di vetro)Martello (sensibilità all’impatto) Autoignizione nel forno Grewer (con e senza diatomite)Esplosività della polvere nel tubo Hartmann |  |
| [ ]  **Prova di base delle polveri:**Indice di combustibilità (RT e 100°C)DSC (ripetizione delle misurazioni in vaso di vetro)DSC sotto i 20 bar dell’aria in vaso di vetroAutoignizione nel forno Grewer (con e senza diatomite)Esplosività della polvere nel tubo HartmannEnergia minima di infiammabilità con induzione oppure esplosività della polvere nella sfera di 20 lDistribuzione granulometricaUmidità residua | [ ]  **Prova di base delle polveri + resistività specifica della polvere** |
| [ ]  **Pacchetto prova liquidi 1:**Valore pH (misurazione)Tempo di scorrimento con coppa ISO (calcolo)Viscosità cinematica (misurazione)Viscosità dinamica (calcolo sulla base della viscosità e densità cinematica)Densità (misurazione)Punto di scorrimento (misurazione) o punto di fusione (misurazione)Punto di ebollizione (misurazione)Punto di infiammabilità (misurazione)Temperatura di accensione (misurazione)Solubilità in acqua (misurazione) | [ ]  **Pacchetto prova liquidi 2 (pacchetto prova liquidi 1 + test di durata della combustione)** |

|  |
| --- |
| **Altre prove previo accordo:** |

|  |
| --- |
| **Prove di caratterizzazione delle sostanze secondo GHS/Diritto sui trasporti o CE 440/2008** (v. [Modulo d’ordine](http://www.consilab.de/downloads.html) separato) |

|  |
| --- |
| **Contatti consilab (se noti):**  |
|  |
| **Relazione:** | [ ]  Tedesco | [ ]  Inglese |  |
|  |
| **Note: (ad es. temperatura di processo, fase del processo)**Note: (ad es. temperatura di processo, fase del processo) |
| Data:  | Firma:  |