**Ordine di laboratorio per la determinazione delle caratteristiche tecniche di sicurezza:**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Committente: | Appellativo | | Titolo | Nome | | | | Cognome |
| Ragione sociale: | Ragione sociale | | | | Reparto: | Reparto | | |
| Via, n. civico: | Via N. civico | | | | | | | |
| CAP, Città: | CAP Città | | | | | | | |
| Telefono: | Telefono | | | | Fax: | Fax | | |
| E-mail: | E-mail | | | | | | | |
| N. offerta: | N. offerta | | | | Data: | Data offerta | | |
| N. d’ordine: | N. d’ordine | | | | Data: | Data ordine | | |
|  | | | | | | | | |
| Denominazione prodotto: | | Denominazione prodotto | | | | | | |
| Denominazione chimica: | | Denominazione chimica | | | | | | |
| N. lotto: | | N. lotto: | | | Purezza: | | Purezza | |
| N. CAS: | | N. CAS: | | | Massa molecolare: | | Massa molecolare | |
| Ulteriori informazioni (ad es.: formula struttura, composizione, condizione di stoccaggio):  Ulteriori informazioni | | | | | | | | |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Prove relative al rischio di esplosione e di incendio per liquidi e gas** | | | | |
| Punto di infiammabilità | Temperatura di accensione | Test di durata della combustione | Punto di esplosione inferiore | |
| Limite di esplosione inferiore | Limite di esplosione superiore | Concentrazione limite di ossigeno | |  |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Prove del rischio di esplosione e d’incendio o del comportamento all’autoignizione per polveri depositate e materiali solidi sfusi** | | | |
| Indice di combustibilità | Velocità di combustione | DSC sotto i 25 bar dell’aria | Forno Grewer |
| Accumulo di calore nel cesto metallico\* (temperatura di autoignizione) | | Temperatura di accensione |  |
| Le prove contrassegnate da un \* richiedono un accordo sui parametri di indagine con l’operatore responsabile | | | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Prove del rischio di esplosione di polveri agitate (incl. la distribuzione granulometrica e l’umidità residua)** | | |
| Tubo Hartmann | Energia minima di infiammabilità | Esplosività della polvere nella sfera di 20 l |
| Limite di esplosione inferiore | KSt, pmax, classe di esplosione delle polveri | Concentrazione limite di ossigeno |
| Temperatura minima di infiammazione |  |  |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Prove del rischio di esplosione / detonazione di solidi e liquidi (esplosivi)** | | |
| Tubo di Koenen | Martello (sensibilità all’impatto) | Apparato BAM (sensibilità alla frizione) |
| Test Trauzl | Test Dutch Pressure Vessel |  |

|  |  |
| --- | --- |
| **Prove di elettrostatica** | |
| Conduttività di liquidi / sospensioni | Resistività specifica della polvere |
| Resistenza superficiale (materiali solidi o pellicole) | Resistenza di passaggio (materiali solidi o pellicole) |
| Resistenza elettrica di pavimenti e rivestimenti | Rigidità dielettrica dei materiali isolanti |
| Misurazione del trasferimento di carica sui materiali isolanti |  |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Prove di stabilità termica e reazioni chimiche** | | |
| Screening con calorimetria differenziale a scansione (DSC) (esame ripetuto due volte) | Calorimetria differenziale a scansione semplice per applicazione in laboratorio\* | |
| Screening dello sviluppo del gas in Radex | Screening dello sviluppo del gas in ARSST | |
| Prova adiabatica di accumulo di calore sotto pressione \* | Deflagrabilità \* | |
| Calorimetria di reazione in CR1 \* | Calorimetro di reazione adiabatico (VSP2) \* | |
| Le prove contrassegnate da un \* richiedono un accordo sui parametri di indagine con l’operatore responsabile | | |
| **Pacchetti prova** | | |
| **Screening di polveri ad alto contenuto energetico:**  Indice di combustibilità (RT e 100°C)  DSC (ripetizione delle misurazioni in vaso di vetro)  Martello (sensibilità all’impatto)  Autoignizione nel forno Grewer (con e senza diatomite)  Esplosività della polvere nel tubo Hartmann | |  |
| **Prova di base delle polveri:**  Indice di combustibilità (RT e 100°C)  DSC (ripetizione delle misurazioni in vaso di vetro)  DSC sotto i 20 bar dell’aria in vaso di vetro  Autoignizione nel forno Grewer (con e senza diatomite)  Esplosività della polvere nel tubo Hartmann  Energia minima di infiammabilità con induzione  oppure esplosività della polvere nella sfera di 20 l  Distribuzione granulometrica  Umidità residua | | **Prova di base delle polveri + resistività specifica della polvere** |
| **Pacchetto prova liquidi 1:**  Valore pH (misurazione)  Tempo di scorrimento con coppa ISO (calcolo)  Viscosità cinematica (misurazione)  Viscosità dinamica (calcolo sulla base della viscosità e densità cinematica)  Densità (misurazione)  Punto di scorrimento (misurazione) o punto di fusione (misurazione)  Punto di ebollizione (misurazione)  Punto di infiammabilità (misurazione)  Temperatura di accensione (misurazione)  Solubilità in acqua (misurazione) | | **Pacchetto prova liquidi 2 (pacchetto prova liquidi 1 + test di durata della combustione)** |

|  |
| --- |
| **Altre prove previo accordo:** |

|  |
| --- |
| **Prove di caratterizzazione delle sostanze secondo GHS/Diritto sui trasporti o CE 440/2008** (v. [Modulo d’ordine](http://www.consilab.de/downloads.html) separato) |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Contatti consilab (se noti):** | | | | |
|  | | | | |
| **Relazione:** | Tedesco | | Inglese |  |
|  | | | | |
| **Note: (ad es. temperatura di processo, fase del processo)**  Note: (ad es. temperatura di processo, fase del processo) | | | | |
| Data: | | Firma: | | |